

Solutions for a green future

TUBO CORRUGADO SN16
CD59R02



www.politejo.com

As melhores soluções termoplásticas para redes de infraestruturas



O Grupo Politejo foi fundado em 1978, como uma indústria especializada no fabrico de soluções termoplásticas e tem como principal atividade a produção de tubagens e acessórios plásticos para os setores do abastecimento de água, águas residuais, irrigação, eletricidade e telecomunicações.

A nossa estratégia assenta na constante inovação de produtos e serviços, possuindo uma equipa com elevado know-how, capaz de perceber as necessidades associadas aos diversos setores e apresentar soluções de elevada fiabilidade, longevidade que permitam a conservação dos recursos hídricos e meio ambiente.

O sucesso do Grupo Politejo assenta no perfil dos seus colaboradores, com uma gestão de cariz familiar, pela localização estratégica das suas unidades fabris e das suas soluções completas. Este perfil possibilitou um crescimento notável ao longo dos últimos 40 anos, sendo que atualmente o Grupo Politejo está presente em Angola, Brasil, Espanha, Moçambique e Portugal, perspetivando a sua expansão a novas localizações.

TUBO CORRUGADO SN16

Os tubos corrugados PP Ambidur SN16 são produzidos de acordo com a norma EN 13476 e tem como principal aplicabilidade sistemas de redes de águas residuais e pluviais. Foram desenvolvidos com o objetivo de criar uma solução capaz de assegurar durabilidade e bom desempenho a médio/longo prazo, independentemente de eventuais danos que o tubo sofra durante a instalação, profundidade ou por compactações e tipos de solos indevidos.



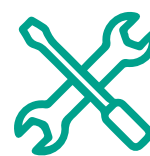
Meio Ambiente



Durabilidade



Segurança



instalação

Principais Vantagens

Dono de Obra

- Inexistência de ovalização;
- Solos saturados;
- Longevidade.

Empreiteiro

- Instalação simples e rápida;
- Maior confiança na instalação;
- Redução do risco de dano.

Usuário Final

- Sem contaminações dos solos;
- Solução ecológica e sustentável;
- 100% reciclável e não corrosivo.

O Ambidur SN16 destaca-se como uma solução ecológica e sustentável, permite uma maior segurança e confiança na instalação, estando assegurada a longevidade da rede em bom estado de funcionamento.

Esta solução apresenta a melhor relação qualidade, desempenho e preço.

Destacam-se as seguintes vantagens desta solução:

Rendimento de instalação

- Fácil manuseamento sem risco de dano e aumento da segurança na instalação.

Elevada rigidez circunferencial (16 kN/m²)

- Sem ovalização acima do limite admissível, resistindo a diversos tipos de solo e compactação de vala.

Elevadas profundidades de instalação

- Alta capacidade de suporte de cargas estáticas e dinâmicas.

Estanquidade

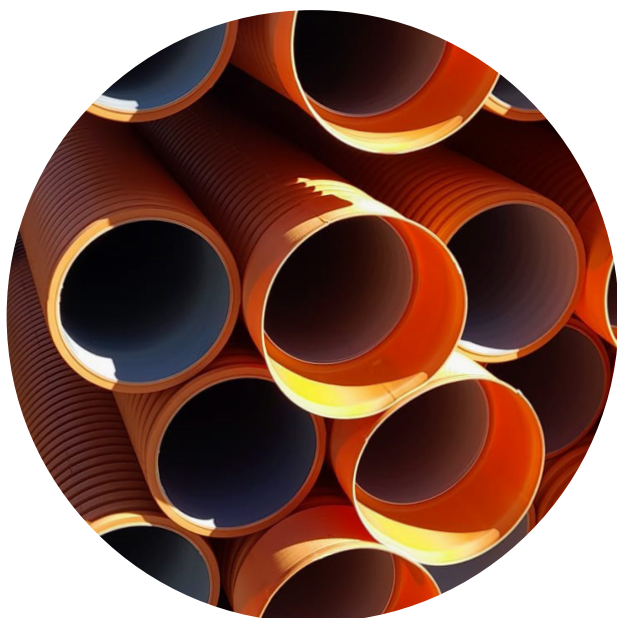
- Menor volume de água a tratar e prevenção da contaminação dos solos e águas.

100 % Reciclável

- No final da sua vida útil, superior a 50 anos, o material é reciclável na globalidade.

Elevada resistência química, abrasiva e ao efeito temperatura

- Resistente ao efeito corrosivo das águas residuais, não abrasivo devido ao seu baixo coeficiente de rugosidade e resistente a altas temperaturas.



Possibilidade de utilização no aterro da trincheira material escavado para o enchimento da trincheira.

Permite a instalação em trincheiras rasas e muito profundas.

Aumento da fiabilidade da instalação.

Particularmente adequado para instalações com elevadas exigências de resistência mecânica (portos, aeroportos, auto-estradas, etc.).

Características gerais

As características dos tubos de polipropileno de rigidez circunferencial SN16 (kN/m) estão de acordo com a EN 13476.

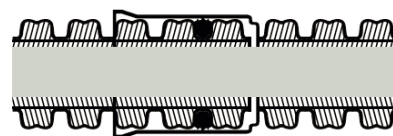
A construção da parede dos tubos de PP corrugado Tipo B, é obtida por co-extrusão, possui dupla parede, sendo a parede exterior corrugada de cor laranja e a parede interior lisa de cor cinza. As superfícies apresentam aspeto liso, limpo e isento de fissuras, bolhas, impurezas, poros ou outros defeitos superficiais.

As dimensões dos tubos de PP “Ambidur” são relativas ao diâmetro nominal exterior (DN/OD), e apresentadas na tabela abaixo:

DN	Diâm. ext. (mm)		Diâm. int. méd. mín.
	De. mín.	De. máx.	Di. mín.
125	124,3	125,4	105,0
160	159,1	160,5	134,0
200	198,8	200,6	167,0
250	248,5	250,8	209,0
315	313,2	316,0	263,0
400	397,6	401,2	335,0
500	497,0	501,5	418,0
630	626,3	631,9	527,0
800	795,2	802,4	669,0
1000	994,0	1003,0	837,0
1200	1192,8	1203,6	1005,0

Sistema de união

O sistema de união da gama Ambidur é parte integrante da tubagem, permitindo a união de forma simples e eficaz, estando a estanquidade assegurada pela junta alojada entre o perfil e a parede interna da boca.



Ensaaios

De acordo com a norma, os tubos Ambidur passam pelos seguintes ensaios:

Ensaio de Estufa

Realizado segundo o método de ensaio especificado na norma ISO 12091

Ensaio de Rigidez Circunferencial

Realizado segundo o método de ensaio especificado na norma EN ISO 9969

Ensaio de Impacto

Realizado segundo o método de ensaio especificado na norma EN ISO 3127

Ensaio de Flexibilidade Anelar

Realizado segundo o método de ensaio especificado na norma EN ISO 13968

Características Funcionais

Ensaios de Estanquidade cujo método de ensaio está descrito na norma ISO 13259

Coefficiente de Fluência

Método de Ensaio descrito na norma EN ISO 9967

Recomendação de Montagem

Antes de inserir a junta de estanquidade no perfil da tubagem, limpar a boca e o próprio anel, por forma a eliminar areias e outras substâncias que possam prejudicar a instalação.

Os lábios da junta de estanquidade devem ser colocados de modo a favorecer a introdução do tubo, tal como se encontra representado nas figuras seguintes.

Antes de proceder a montagem dos tubos, deve untar-se a junta de estanquidade com um lubrificante adequado.

Durante o encaixe, caso seja necessário fazer pressão sobre a boca da tubagem, recomenda-se a colocação prévia de um troço de tubo no seu interior.

Recomendamos a realização de ensaio de estanquidade de acordo com a norma EN 1610, assegurando ao empreiteiro total confiança no trabalho realizado.

Este pode ser realizado através do método de água ou ar.

1

IMPORTANTE: Antes de colocar a junta de estanquidade no perfil da tubagem no perfil da tubagem, limpar cuidadosamente a boca e a corruga onde vai ser alojada a junta, para eliminar areias e outras substâncias que possam prejudicar a instalação.

IMPORTANTE: Antes de se proceder à montagem dos tubos, deve-se impregnar a junta de estanquidade com lubrificante apropriado.

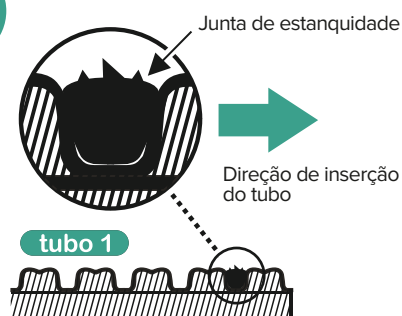
Na montagem dos tubos Ambidur são necessárias tomar em consideração os seguintes fatores:

- Profundidade e largura mínima das valas
- Nivelamento do leito da vala
- Alinhamento da tubagem
- Material de enchimento e índices de compactação

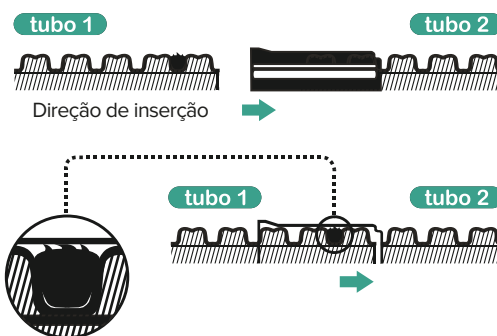


Para qualquer dúvida consultar o fabricante antes do início da instalação

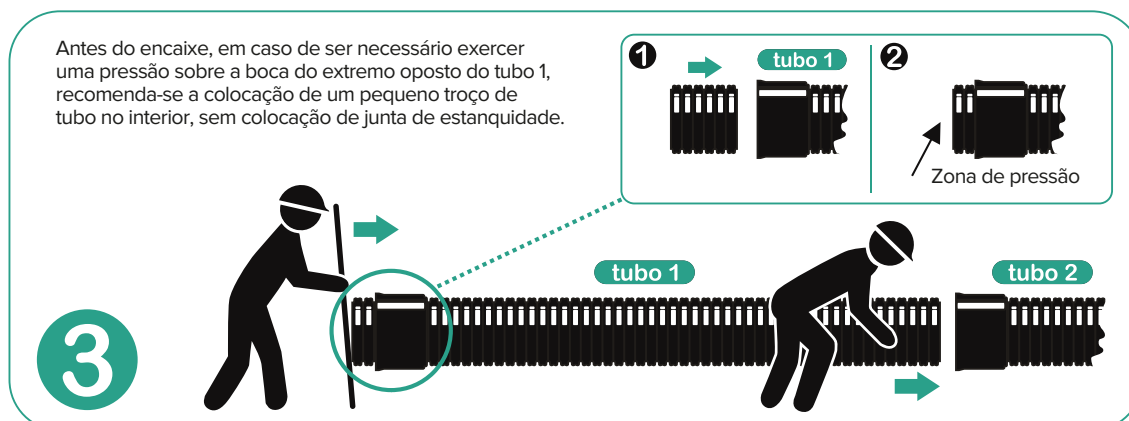
2



Colocar a junta de estanquidade entre a primeira e a segunda corruga da ponta da ponta macho do tubo. Os lábios da junta de estanquidade devem estar na direção de facilitar a introdução do tubo, tal como representado na figura.



A junta de estanquidade vai ficar perfeitamente selada entre paredes, uma vez bem efetuado o acoplamento dos tubos.



A solução ideal para sistemas de redes águas residuais e pluviais

- Estanqueidade;
- Solução ecológica;
- Resistência ao impacto;
- Longevidade em bom estado;
- Rendimento de instalação (m/h);
- Ajustável em obra às especificações do projeto;
- Fácil manutenção.



Caixa de Visita



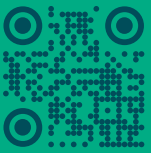
Caixa de Inspeção



Acessórios



Solutions for
a green future



www.politejo.com
geral@politejo.com

